

LEWATIT S 1667

LEWATIT S 1667 jest silnie kwaśną, żelową żywicą kationitową o ziarnach jednakowej wielkości (monodispersyjną) i matrycy polistyrenowo – dwuwinylobenzenowej.

Monodispersyjne ziarna są wysoce stabilne chemicznie oraz osmotycznie i mogą być efektywnie poddawane dezynfekcji w procesach uzdatniania wody do celów spożywczych. Wysoka kinetyka pracy żywicy prowadzi do zwiększenia roboczej zdolności wymiennej w porównaniu ze standardowymi, heterodispersyjnymi żywicami jonitowymi.

Wysoka zdolność wymienna żywicy zapewnia długie cykle pracy przy niskim poślizgu twardości oraz wysokiej ekonomice regeneracji.

LEWATIT S 1667 ma szczególne zastosowanie do:

- ✓ zmiękczenia wody do celów przemysłowych
- ✓ zmiękczenia wody do celów spożywczych

LEWATIT S 1667 pozwala uzyskać:

- ✓ wysokie prędkości przepływu podczas wyczerpywania i regeneracji złoża
- ✓ optymalne wykorzystanie całkowitej zdolności wymiennej
- ✓ niskie zużycie wody na płukanie złoża
- ✓ jednolity przepływ przez złożo wody czy roztworów regeneranta, a dzięki temu jednolitą strefę pracy (strefę wymiany)
- ✓ prawie liniową charakterystykę spadku ciśnienia dla całej wysokości złoża, a dzięki temu możliwość zastosowania większych wysokości złoża

Środki ostrożności

W przypadku kontaktu żywic jonitowych z silnymi utleniaczami (np. kwasem azotowym) mogą zachodzić gwałtowne reakcje chemiczne.

Toksyczność

Należy stosować się do zaleceń certyfikatu bezpieczeństwa. Zawiera on szczegółowe dane dotyczące charakterystyki produktu, zasad transportu, przechowywania, użytkowania, bezpieczeństwa i ekologii.

Usuwanie

Sposoby usuwania zużytych żywic jonitowych określają odpowiednie dyrektywy Unii Europejskiej.

Sposób likwidacji żywic jonitowych zużytych w procesach uzdatniania wody i w cukrowniach określa dyrektywa nr 190 905. Zaleca się spalanie jonitów w spalarniach odpadów.

Żywice jonitowe wykorzystywane w procesach przemysłowych, np. w galwanice, przemyśle chemicznym itd. zaleca się usuwać zgodnie z dyrektywą nr 190 806. Wymagany jest przy tym certyfikat likwidacji jonitów.

Magazynowanie

Zalecane jest aby jonit magazynowany był w temperaturze dodatniej, w suchym, zadaszonym pomieszczeniu bez bezpośredniej ekspozycji na promienie słoneczne.

Informacje i techniczne rady – wyrażone ustnie, pisemnie czy poprzez badanie, podane są w dobrej wierze, ale bez gwarancji, dotyczy to też wypadku zaangażowania stosownych praw strony trzeciej. Nasze rady nie zwalniają z obowiązku weryfikacji niniejszych informacji – zwłaszcza tych zawartych w karcie bezpieczeństwa i wyrobu – i testowania naszych produktów pod kątem przydatności do wykorzystania w zamierzonych procesach.

Zastosowanie, użycie i wykorzystanie w procesach naszych produktów wytworzonych w oparciu o nasze rady są wprowadzone na odpowiedzialność użytkownika, jako że pozostają poza naszą kontrolą.

Żywica jonowymienna LEWATIT S 1667

Złóża filtracyjne

Opis ogólny

Forma dostawy	Na ⁺
Grupa funkcyjna	kwas sulfonowy
Matryca	usieciowany polistyren
Struktura	żelowa
Wygląd	czarna

Właściwości fizyko-chemiczne

Współczynnik jednorodności *	max	1,1
Średnia wielkość ziarna *	mm	0,61 (± 0,05)
Gęstość nasypowa (± 5%)	g / l	840
Ciężar właściwy	ok/ g / ml	1,30
Zawartość wody	% wag.	40 – 48
Całkowita zdolność wymienna *	min. val / l	2,1
Pęcznienie Na ⁺ → H ⁺	max. % obj.	10
Stabilność	zakres pH	0 – 14
Okres przechowywania	lat	2
Trwałość	°C	-20 – 40

* Dane te są wartościami charakterystycznymi i znajdują się w ciągłej kontroli

Zalecane warunki rozruchowe

(odnosi się tylko do wody pitnej i przem. spożywczego)

Płukanie		woda surowa
Liniowa prędkość przepływu	m / h	5 – 8
Zużycie wody płucznej	ok. OZ (BV)	20
Temperatura wody płucznej	°C	jak temperatura pracy
Regeneracja	dwukrotnie wyższa dawka	patrz: warunki eksploatacji
Płukanie	dwukrotnie wyższa ilość	patrz: warunki eksploatacji

GLOBAL CONCEPTS 2000 POLSKA Sp. z o.o.

71-245 SZCZECIN, ul. Szafera 162/9

Biuro handlowe:

72-002 DOŁUJE k/Szczecina, ul. Słoneczny Sad 4F

tel. +48 91 48 32 720, tel./fax. +48 91 35 08 543

e-mail: biuro@gc2000.pl, <http://www.gc2000.pl>



Żywica jonowymienna LEWATIT S 1667

Złóża filtracyjne

Zalecane warunki eksploatacji

Temperatura pracy		max. °C	120
Roboczy zakres pH			0 – 14
Wysokość złoża		min. mm	800
Współczynnik spadku ciśnienia	dla 15 °C	ok. kPa *h / m ²	1,0
Dopuszczalny spadek ciśnienia		max. kPa	200
Liniowa prędkość przepływu	praca	max. m / h	60
Liniowa prędkość przepływu	spulchnianie (20 °C)	ok/ m / h	10 – 12
Ekspansja złoża	na m / h przy 20 °C	ok. % obj.	4
Przestrzeń wolna nad złożem	przy spulchnianiu (wewn. / zewn.)	% obj.	60
Regenerant			NaCl
Regeneracja przeciwprądowa	dawka	ok. g / l	70 – 120
	stężenie	% wag.	8 – 10
Regeneracja współprądowa	dawka	ok. g / l	200
Liniowa prędkość przepływu	regeneracja	ok. m / h	5
	płukanie	ok. m / h	5
Zużycie wody płucznej	Płukanie: wolne / szybkie	ok. OZ (BV)	4

GLOBAL CONCEPTS 2000 POLSKA Sp. z o.o.

71-245 SZCZECIN, ul. Szafera 162/9

Biuro handlowe:

72-002 DOŁUJE k/Szczecina, ul. Słoneczny Sad 4F

tel. +48 91 48 32 720, tel./fax. +48 91 35 08 543

e-mail: biuro@gc2000.pl, <http://www.gc2000.pl>

